

ALLEGATO A RDO 1510426

Il presente documento contiene la descrizione delle caratteristiche tecniche degli arredi richiesti, ad integrazione di quelle già indicate nella RDO. In caso di contrasto con le indicazioni contenute nella RdO, prevale quanto riportato nel presente documento. Il criterio di scelta del fornitore è il prezzo più basso, con preventiva valutazione di idoneità e rispondenza dell'offerta alle caratteristiche richieste.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Gli arredi oggetto del presente capitolato dovranno essere conformi alle normative vigenti in materia di sicurezza ed igiene dei posti di lavoro (D.Lgs. n.81/2008 e successive modificazioni/integrazioni).

Gli arredi oggetto di offerta dovranno essere conformi alle vigenti norme UNI.

Tutti i materiali di cui sono costituiti i componenti degli arredi descritti dovranno essere caratterizzati da alta resistenza al fuoco (classe 2).

Nella realizzazione degli arredi verranno utilizzati materiali standard quali laminati “Post-Formati” – MDF “Medium Density” o “agglomerato ligneo”, che per le loro caratteristiche intrinseche ben si adattano ad essere lavorati con bordature arrotondate evitando spigolature vive che contrastano con le direttive in materia di infortunistica.

Poiché ogni postazione sarà attrezzata con personal computer, tutti gli arredi dovranno essere predisposti per l'accoglimento di cavi elettrici e T.D (foto n. 4- 9).

La realizzazione dei posti di lavoro dovrà garantire l'ergonomia degli stessi, in particolare in relazione alla “postura ottimale” ed al “confort visivo” dell'operatore:

- I materiali componenti la struttura dell'arredo devono essere realizzati con colori tali da evitare forti contrasti di luminosità con l'ambiente circostante;
- Devono essere pertanto privilegiati i colori neutri, e la finitura delle superfici deve essere tale da evitare forti riflessi di luce.
- I piani di lavoro devono essere di dimensioni adeguate alle attività ed alle attrezzature informatiche, evitando bruschi e scomodi spostamenti nell'assetto di normale attività.
- Il colore sarà in accordo con il resto degli arredi.

POSA IN OPERA DELLA FORNITURA

La Ditta aggiudicataria si impegna ad effettuare la posa in opera della fornitura (con espresso riferimento al montaggio a regola d'arte di tutte strutture mobili richieste) secondo le indicazioni che saranno fornite, in fase di installazione, dal referente dell'Agenzia per il controllo delle prestazioni (Assistente del Direttore dell'esecuzione).

Prima di procedere alla fornitura, la Ditta aggiudicataria dovrà eseguire un sopralluogo presso la sede di installazione, in data che sarà concordata con l'Agenzia, al fine di:

- rilevare l'esatto dimensionamento delle superfici disponibili presso le quali saranno allocate le postazioni e predisporre, di conseguenza, tutti gli eventuali adattamenti che si rendessero necessari;
- prendere visione di tutti gli aspetti logistici rilevanti per la ottimale organizzazione del servizio di montaggio, anche ai fini degli adempimenti in materia di sicurezza sui luoghi di lavoro.

Si assicura che i locali interessati dalla fornitura, in occasione delle operazioni di montaggio, saranno liberi da cose e persone.

POSTAZIONE A CROCE PER 4 SCRIVANIE

Gli elementi a pannello dovranno avere una parte cieca ed una parte vetrata (foto n. 3), essere staccati da terra di cm. 30/35 (foto n. 9), **devono essere realizzati con struttura portante in acciaio zincato costituito da telai metallici collegati tra loro ad innesto, verniciati esternamente con finitura grigio alluminio, che consentano il passaggio dei cavi sia verticalmente che orizzontalmente per tutto il vano interno.**

Allo scopo di avere un grado di fono assorbimento e fono riduzione tale da garantire un adeguato isolamento per ogni postazione di lavoro in relazione all'ambiente circostante, è necessario che la paretina impiegata abbia uno spessore di cm. 8/10.

La struttura portante sarà costituita da un tubo centrale di raccordo (flessibile nella parte al di sopra dei pannelli - foto n. 5) di diametro di circa cm. 10 con verniciatura grigio alluminio, con irrigidimento interno e cremagliere idonee a ricevere l'aggancio dei pannelli, e da montanti terminali a sezione semicircolare di diametro uguale allo spessore del pannello.

I montanti terminali avranno il top attrezzato per l'ancoraggio ed il collegamento elettrico di un corpo illuminante flessibile da scrivania, di lunghezza tale da consentire il corretto illuminamento del piano di lavoro.

La connessione centrale ad angolo dovrà essere di altezza variabile per consentire il passaggio dei cavi di alimentazione elettrica, dati e fonia sino alla parete, e dovrà essere completa di guarnizione circolare di rifinitura.

Con riferimento all'articolo in oggetto si precisa che nella dichiarazione di offerta economica alla riga n.1 il costo unitario richiesto è riferito all'insieme dei pannelli necessari per allestire una postazione da 4.

POSTAZIONI DI LAVORO (SCRIVANIE AD L) PER OPERATIVI

Gli elementi strutturali devono essere costituiti da gambe in lamiera d'acciaio o estruso d'alluminio verniciate con polveri epossidiche, di forma a "T" (foto n. 5) rovesciata arcuata e stondata antiurto finitura grigio alluminio, con all'interno vano ispezionabile per la canalizzazione verticale dei cavi chiuso da carter in alluminio verniciato a colore, piedini livellatori (foto n. 7-8), trave sottopiano in acciaio stessa finitura con predisposizione alloggiamento canale guida cavi a tre vie, aggancio marsupio porta impianti elettrici e T.D.

Il piano di lavoro (foto n. 1-2), costituito da un unico elemento, di forma sagomata ergonomica ad "L" dovrà avere dimensioni cm. 160x160 in MDF, multistrato o agglomerato ligneo, e deve essere con finitura in laminato, colore del piano in faggio di spessore non inferiore a mm. 30, con bordi e spigoli arrotondati (r = mm.30), dotato di passacavi con coperchio di diametro non inferiore a mm. 80.

La superficie inferiore andrà comunque controplaccata da apposito foglio di laminato plastico per evitare l'imbarcamento.

Le scrivanie dovranno essere corredate di pannello verticale frontale (foto 7).

CASSETTIERA

Le cassettiere dovranno avere la struttura in lamiera d'acciaio verniciato con polveri epossidiche, con spigoli arrotondati, dotata di 3 cassette scorrevoli su guide telescopiche, estraibili per tutta la profondità con blocco a fine corsa; serratura a cilindro tipo Yale con chiave pieghevole antinfortunistica a chiusura simultanea; ruote piroettanti autofrenanti.

I cassettei dovranno avere movimento agevole e silenzioso, preferibilmente con ritorno automatico nella posizione originale.

PANNELLI FONOASSORBENTI

Le postazioni presenti nei locali già attrezzati, necessitano di ulteriori pannelli da sovrapporre a quelli esistenti per ridurre il propagarsi dei suoni e delle voci. Il pannello da apporre sulle postazioni deve essere in metacrilato (o altro materiale analogo). La base deve essere in alluminio, da agganciare sopra i pannelli delle postazioni (con fischer o sistema simile). Le dimensioni di ciascun pannello sono: 170 x h 30 cm.

APPENDIABITI

La tipologia richiesta deve essere del tipo autoportante a colonna 8 posti con porta ombrello, materiale della struttura: acciaio, colore silver/grigio perla.

SEDUTE PER OPERATIVI

Le sedute, che dovranno rispettare le norme UNI 1335, dovranno avere il basamento a cinque razze con struttura metallica verniciata di colore con ruote piroettanti e autofrenanti, piastra di supporto della scocca in acciaio sagomato, imbottitura in poliuretano espanso indeformabile a densità differenziata e sagomatura idonea a conferire il necessario confort alla seduta.

Dovranno avere il piano di seduta girevole e regolabile in altezza per mezzo di colonna con molla a gas, con meccanismo di inclinazione sincronizzato azionato mediante leva o pulsante con possibilità di blocco nella posizione desiderata, dotato di sistema antiritorno antishock e regolatore di intensità in base al peso dell'utilizzatore. Sedile e schienale dovranno essere rivestiti nella parte esterna con gusci in materiale rinforzato antiurto. Lo schienale, di tipo "alto", deve essere leggermente sagomato in alto ed avere una sagomatura o imbottitura a sostegno della regione lombare. Precisamente lo schienale sarà costituito da due zone, la prima lombare avente altezza di circa 54 cm, larghezza di circa 44 cm e spessore almeno di circa 5 cm, la seconda (rialzo) avente altezza di circa 24 cm, larghezza di circa 37 cm e profondità di circa 5 cm, in analogia alle sedute già in dotazione al medesimo ufficio (Foto n. 11).

La struttura portante dei braccioli in acciaio opportunamente ricoperta.

Il rivestimento in tessuto traspirante-ignifugo di colore blu elettrico.

ARMADIO

Armadio guardaroba cm. 90/100 X 45 X 200h con 2 ante a battente dotate di serratura e di 4 ripiani regolabili per la conservazione di materiale d'ufficio, ante dotate di cerniere metalliche con apertura a 95°, maniglie in materiale plastico, serrature con nottolino estraibile e doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Piedini di livellamento regolabili con escursione +/-1cm.

Le postazioni dovranno essere, per quanto possibile, in analogia a quelle già in dotazione al CAM Bari; si allegano alcune foto delle postazioni attualmente in dotazione, al fine di consentire la fornitura di prodotti equivalenti per caratteristiche tecniche, estetiche e dimensionali (fatta salva l'altezza delle "postazioni a croce", che sarà più elevata al fine di consentire una maggiore fono assorbenza). La foto n. 12 riporta anche le misure richieste. Per le dimensioni degli arredi è accettata una tolleranza del +/-5%.

Firmato digitalmente

Il Capo Settore
Gennaro Delli Santi

Allegati: foto



N.1



N. 2



N. 3



N. 4



N. 5



N. 6



N. 7



N. 8



N. 9



N. 10



N. 11