

# ISA

## Indici sintetici di affidabilità fiscale

2022

Modello per la comunicazione dei dati rilevanti  
ai fini dell'applicazione ed elaborazione  
degli indici sintetici di affidabilità fiscale

### BD20U

- Fabbricazione e lavorazione di prodotti in metallo

## 1. GENERALITÀ

Questo modello deve essere compilato dai soggetti che svolgono, con riferimento al periodo d'imposta 2021, come attività prevalente una o più tra le attività di seguito elencate:

“Attività dei maniscalchi” – 01.62.01;  
“Fabbricazione di pannelli stratificati in acciaio” – 24.33.01;  
“Fabbricazione di strutture metalliche e parti assemblate di strutture” – 25.11.00;  
“Fabbricazione di porte, finestre e loro telai, imposte e cancelli metallici” – 25.12.10;  
“Fabbricazione di strutture metalliche per tende da sole, tende alla veneziana e simili” – 25.12.20;  
“Fabbricazione di radiatori e contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale” – 25.21.00;  
“Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione” – 25.29.00;  
“Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)” – 25.30.00;  
“Fucinatura, imbutitura, stampaggio e profilatura dei metalli; metallurgia delle polveri” – 25.50.00;  
“Trattamento e rivestimento dei metalli” – 25.61.00;  
“Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche” – 25.71.00;  
“Fabbricazione di serrature e cerniere e ferramenta simili” – 25.72.00;  
“Fabbricazione di utensileria ad azionamento manuale” – 25.73.11;  
“Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio” – 25.91.00;  
“Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo” – 25.92.00;  
“Fabbricazione di prodotti fabbricati con fili metallici” – 25.93.10;  
“Fabbricazione di molle” – 25.93.20;  
“Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate” – 25.93.30;  
“Fabbricazione di articoli di bulloneria” – 25.94.00;  
“Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno” – 25.99.19;  
“Fabbricazione di casseforti, forzieri e porte metalliche blindate” – 25.99.20;  
“Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli” – 25.99.30;  
“Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca” – 25.99.99;  
“Fabbricazione di caldaie per riscaldamento” – 28.21.21;  
“Fabbricazione di altri mobili metallici per ufficio e negozi” – 31.01.21;  
“Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale” – 32.99.13;  
“Riparazione e manutenzione di utensileria ad azionamento manuale” – 33.11.02;  
“Riparazione e manutenzione di casseforti, forzieri, porte metalliche blindate” – 33.11.04;  
“Riparazione e manutenzione di armi bianche” – 33.11.05;  
“Riparazione e manutenzione di altri prodotti in metallo” – 33.11.09;  
“Installazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo” – 33.20.04;  
“Installazione di generatori di vapore (escluse le caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)” – 33.20.05;  
“Posa in opera di casseforti, forzieri, porte blindate” – 43.32.01.

Il modello è composto da:

- frontespizio;
- quadro A – Personale;
- quadro B – Unità locali;
- quadro C – Elementi specifici dell'attività;
- quadro D – Beni strumentali;
- quadro E – Dati per la revisione;
- quadro F – Dati contabili.

Le istruzioni di carattere generale, comuni a tutti gli indici sintetici di affidabilità fiscale, sono contenute nel documento “Istruzioni Parte generale ISA”.

## 2. FRONTESPIZIO

Nel frontespizio va indicato:

- in alto a destra, il codice fiscale;
- il codice attività relativo all'attività prevalente;
- negli appositi campi, il Comune e la Provincia di domicilio fiscale;
- se il periodo d'imposta è diverso da dodici mesi, mediante barratura della relativa casella;
- il numero complessivo dei mesi durante i quali si è svolta l'attività nel corso del periodo d'imposta (solo nel caso in cui il periodo d'imposta è diverso da dodici mesi).

Si precisa a tal fine che si considerano pari ad un mese le frazioni di esso uguali o superiori a 15 giorni.

Nel caso, ad esempio, di un'attività d'impresa esercitata nel periodo di tempo compreso tra il 1° gennaio 2021 ed il 14 novembre 2021, il numero di mesi da riportare nella casella in oggetto sarà pari a 10.

#### Imprese multiattività

Tale prospetto deve essere compilato esclusivamente dai soggetti che esercitano due o più attività d'impresa, non gestite dal medesimo indice sintetico di affidabilità fiscale.

Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale prospetto si rinvia al documento "Istruzioni Parte generale ISA".

### 3. QUADRO A – PERSONALE

Nel quadro A sono richieste informazioni relative al personale addetto all'attività. Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale quadro si rinvia al documento "Istruzioni Quadro A, Personale".

### 4. QUADRO B – UNITÀ LOCALI

Nel quadro B sono richieste informazioni relative alle unità locali che, a qualsiasi titolo, vengono utilizzate per l'esercizio dell'attività.

Per indicare i dati relativi a più unità locali, è necessario compilare un apposito quadro B per ciascuna di esse.

I dati da indicare sono quelli riferiti a tutte le unità locali utilizzate nel corso del periodo d'imposta, indipendentemente dalla loro presenza alla data di chiusura del periodo d'imposta.

In particolare, indicare:

- nel **rigo Boo**, il numero complessivo delle unità locali utilizzate per l'esercizio della attività;
- in corrispondenza di "Progressivo unità locale", il numero progressivo di ciascuna delle unità locali di cui sono indicati i dati, barrando la casella corrispondente;
- nel **rigo Bo1**, il Comune in cui è situata l'unità locale;
- nel **rigo Bo2**, la sigla della Provincia.

### 5. QUADRO C – ELEMENTI SPECIFICI DELL'ATTIVITÀ

Nel quadro C sono richieste informazioni relative agli elementi specifici dell'attività.

In particolare, indicare:

#### Materiali di produzione utilizzati

- nei **rigli Co1 e Co2**, la percentuale dei materiali utilizzati nel processo produttivo, distinguendo quelli acquistati direttamente dall'impresa da quelli forniti da terzi, in rapporto alla quantità totale dei materiali impiegati nella produzione.

Il totale delle percentuali indicate nei rigli Co1 e Co2 deve risultare pari a 100.

#### Materiali utilizzati

- nei **rigli da Co3 a Co5**, per ciascuna tipologia individuata, la percentuale dei materiali impiegati nel processo produttivo, in rapporto alla quantità totale dei materiali lavorati.

Il totale delle percentuali indicate nei rigli da Co3 a Co5 deve risultare pari a 100;

#### Fasi della lavorazione

- nei **rigli da Co6 a C27**, barrando le relative caselle, le diverse fasi della lavorazione che vengono svolte internamente dall'impresa e che caratterizzano il proprio processo produttivo.

Si precisa che per le principali fasi di seguito elencate, si deve intendere:

- per "Progettazione", l'attività di progettazione e ingegnerizzazione di prodotti industriali. Solitamente tale attività avviene con il ricorso a software specifici;
- per "Sinterizzazione", la produzione e miscelazione delle polveri e la pressatura;
- per "Taglio", le diverse tecniche utilizzate per tagliare i metalli, come taglio laser, ad acqua, al plasma, ecc.;
- per "Lavorazione a caldo", il riscaldamento, la sbazzatura/fucinatura, lo stampaggio, la tranciatura delle bave, ecc.;
- per "Lavorazione a freddo delle lamiere", la piegatura, la profilatura con rulli, la curvatura e calandratura, la tranciatura e punzonatura, la imbutitura, la tornitura in lastra, la lavorazione dei tubi, ecc.;
- per "Taglio e piegatura della lamiera per infissi", le lavorazioni effettuate inizialmente sulla lamiera per ottenere manufatti metallici semilavorati. In particolare si tratta della fase del taglio e della piegatura, oltreché delle lavorazioni specifiche come la foratura, la scantonatura, ecc.;
- per "Taglio profilati per infissi", il ricorso alle tecniche di taglio dei profilati, con l'utilizzo di specifici beni strumentali come le seghe a nastro e le troncatrici a disco;
- per "Assemblaggio profilati e controtelai per infissi", l'attività di montaggio o accoppiamento dei profilati utili ad esempio per l'isolamento termico dell'infisso e l'attività di monitoraggio dell'intelaiatura sulla quale installare il serramento (porta o finestra);
- per "Assemblaggio della struttura", il montaggio delle strutture metalliche;

- per **“Lavorazioni ad asportazione truciolo”**, la filettatura, la foratura, la piallatura, la tornitura, la fresatura, la alesatura, la brocciatura/stozzatura, la elettroerosione, ecc.;
- per **“Trattamenti superficiali (termici, protettivi, decorazioni, verniciatura)”**, per es. per i trattamenti termici la tempra, il rinvenimento, la ricottura, la stagionatura, la normalizzazione, la cementazione, l'indurimento superficiale; per i trattamenti superficiali la sbavatura, la lucidatura, la pulitura; per la verniciatura la realizzazione manuale e/o in cabina;
- per **“Assemblaggio meccanico”**, l'aggraffatura, la bullonatura, la rivettatura ecc.;
- per **“Lavorazioni di altri materiali (vetro, legno, tessuti, gomma e plastica, ecc.)”**, le lavorazioni specifiche effettuate su materiali accessori al prodotto principale;
- per **“Taglio, squadratura e bordatura tessuto”**, le prime operazioni inerenti il trattamento dei tessuti per la realizzazione di tende;
- per **“Assemblaggio della tenda da sole”**, il montaggio (come ad esempio l'ancoraggio) della tenda sulla struttura;
- per **“Inserimento accessori (gruppo comando automatico, ecc.)”**, l'inserimento ad esempio del sistema di automazioni che servono ad azionare il prodotto.

#### Prodotti ottenuti/lavorati/installati/riparati

- nei **rigli** da **C28** a **C41**, per ciascuna tipologia di prodotti individuata, la percentuale dei ricavi conseguiti, in rapporto ai ricavi complessivi. Il totale delle percentuali indicate nei rigli da C28 a C41 deve risultare pari a 100;
- nel **riglo C42**, qualora il soggetto interessato alla compilazione del presente modello sia costituito in forma di cooperativa, la tipologia della stessa utilizzando:
  - il **codice 1**, nel caso in cui l'attività sia esercitata sotto forma di cooperativa a mutualità prevalente di cui all'articolo 2512 del codice civile;
  - il **codice 2**, se si tratta di cooperativa priva dei requisiti di cui all'art. 2512 del codice civile.

## 6. QUADRO D – BENI STRUMENTALI

Nel quadro D va indicato, per ciascuna tipologia individuata nei **rigli** da **Do1** a **Do5**, il numero dei beni strumentali posseduti e/o detenuti a qualsiasi titolo alla data di chiusura del periodo d'imposta.

Si precisa che, per i principali beni di seguito elencati, si deve intendere:

- per **“Impianti di ossidazione e per zincatura”**, gli impianti specifici per i trattamenti protettivi di ossidazione e zincatura;
- per **“Bagni elettrolitici o similari”**, il bagno elettrolitico di lucidatura, ecc..

## 7. QUADRO E – DATI PER LA REVISIONE

Nel quadro E vanno indicati gli ulteriori dati utili per la successiva fase di aggiornamento dell'indice sintetico di affidabilità fiscale. In particolare, indicare:

#### Beni strumentali

- nel **riglo Eo1**, il numero delle stampanti 3D, possedute e/o detenute a qualsiasi titolo alla data di chiusura del periodo d'imposta, dedicate alla realizzazione di oggetti tridimensionali ottenuti mediante la progettazione di modelli digitali derivanti dall'utilizzo di software specifici. Tali stampanti consentono di realizzare il prodotto tramite una serie di porzioni realizzate in sezione trasversale, con materiali che possono essere di diverse tipologie (plastica, resina, metallo, ecc).

## 8. QUADRO F – DATI CONTABILI

Nel quadro F devono essere indicati gli elementi contabili necessari per l'applicazione dell'indice sintetico di affidabilità fiscale. Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale quadro, si rinvia al documento **“Istruzioni Quadro F, Dati contabili”**.